

ALL'UFFICIO TRIBUTI  
DELL'UNIONE DEL DELMONA  
PEC:

[unione.delmona@pec.regione.lombardia.it](mailto:unione.delmona@pec.regione.lombardia.it)

**TARI (Tassa sui rifiuti)**  comune di GADESCO PIEVE DELMONA  comune di PERSICO DOSIMO

**UTENZE NON DOMESTICHE:**

- **Richiesta di riduzione della quota variabile per avvio al recupero/riciclo di rifiuti urbani (art. 28 del vigente Regolamento per l'Applicazione della TARI) e Invio documentazione attestante le quantità di rifiuti effettivamente avviate a recupero/riciclo.**

**IL SOTTOSCRITTO (COMPILARE SEMPRE)**

Codice Fiscale	e-mail	<b>TITOLO DELL'OCCUPAZIONE/ DETTENZIONE</b> <input type="checkbox"/> 1 = Proprietà <input type="checkbox"/> 2 = Usufrutto <input type="checkbox"/> 3 = Locazione/LEASING <input type="checkbox"/> 4 = Altro diritto reale di godimento	
Cognome	Nome		<input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> F
Luogo di nascita	Data di nascita		
Residenza			
In qualità di			
Della ditta			
ATECO	Scopo Sociale		
con sede legale principale in			
Via		n.	
Partita IVA			
TELEFONO	PEC		

Con riferimento ai seguenti locali od aree produttive dei rifiuti urbani avviate a  recupero  riciclo

Codice utenza	Dati catastali immobile				Via e n. civico	Superficie Mq.	Attività svolta nell'immbie
	Foglio	Particella	Sub.	Categoria			

*Ai sensi degli art. 28 e 31 del vigente Regolamento per l'Applicazione della TARI*

**CHIEDE**

*L'applicazione a consuntivo, mediante compensazione alla prima scadenza utile, della riduzione della parte variabile della TARI in relazione alle quantità di rifiuti urbani avviate al recupero/riciclo nel corso dell'anno \_\_\_\_\_;*

Sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti dell'art. 31 del vigente Regolamento Comunale per l'applicazione della TARI, trasmette i dati dei quantitativi di rifiuti urbani effettivamente avviati a recupero/riciclo al di fuori del servizio pubblico nel corso dell'anno sopraindicato, suddivisi per frazione merceologica, come risultanti dalla documentazione allegata alla presente.

ALLEGA:

- 1) PROSPETTO riepilogativo dei quantitativi di rifiuti urbani effettivamente avviati a recupero/riciclo al di fuori del servizio pubblico nell'anno di riferimento, suddivisi per frazione merceologica;
- 2) ATTESTAZIONI rilasciate dai soggetti che hanno effettuato l'attività di recupero o riciclo dei rifiuti stessi complete dei dati identificativi degli impianti di recupero o riciclo sui sono stati conferiti tali rifiuti (denominazione – P.IVA o CF – localizzazione – attività svolta).
- 3) COPIA DEI FORMULARI di trasporto dei rifiuti avviati a recupero/riciclo nel corso dell'anno di riferimento

Luogo ..... Data .....

**IL/LA DENUNCIANTE**

---

**AVVERTENZE:**

- Il presente modulo e i relativi allegati devono essere presentati **ESCLUSIVAMENTE A MEZZO PEC** ed **ENTRO E NON OLTRE IL 31 GENNAIO** dell'anno successivo a quello di riferimento;
- **Gli allegati 1) e 2) e 3) sono obbligatori** e costituiscono parte integrante della presente dichiarazione, che non potrà essere considerata valida se priva degli stessi e dovrà essere respinta;
- la riduzione della quota variabile, quantificata ai sensi dell'art. 28 comma 3 del Regolamento per l'applicazione della TARI, si applicherà a consuntivo mediante compensazione alla prima scadenza utile;

**Informativa ai sensi dell'Art. 10 della L. 675/1996 ss.mm.ii. "Tutela della Privacy":**  
*i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente a fini tributari e fiscali.*

**Dichiarazione resa ai sensi degli artt. 46, 47 del D.P.R. 445/2000.**